



## SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA CONSELHO NACIONAL - SESI CN

BALANÇO PATRIMONIAL ENCERRADO EM 2019  
DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO ABRANGENTE  
Exercícios findos em 31 de dezembro de 2019 e 2018  
(Em Reais)

	2019	2018
<b>Superávit/Déficit do Exercício</b>	<b>34.185.660,55</b>	<b>(5.969.372,30)</b>
<b>Outros Componentes do Resultado Abrangente</b>		<b>1.306,36</b>
<b>Ajustes de Exercícios Anteriores</b>		<b>1.306,36</b>
Despesas apropriadas a maior: Condomínio		13.749,00
Depreciação de bens móveis efetuada a menor		(12.442,64)
<b>( = ) Resultado Abrangente Total</b>	<b>34.185.660,55</b>	<b>(5.968.065,94)</b>

  
**Sandra do Nascimento**  
Coordenadora de Finanças e Contabilidade  
CRC-DF 010315/O-3

  
**Pedro Antonio Fioravante Silvestre Neto**  
Superintendente Executivo