

SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA CONSELHO NACIONAL - SESI CN

BALANÇO PATRIMONIAL ENCERRADO EM 2020  
DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO ABRANGENTE  
Exercícios findos em 31 de dezembro de 2020 e 2019  
(Em Reais)

|  | 2020          | 2019          |
|--|---------------|---------------|
| Superávit/Déficit do Exercício   | 34.185.660,55 | 34.185.660,55 |
| Outros Componentes do Resultado Abrangente<br>Ajustes de Exercícios Anteriores |               |               |
| (=) Resultado Abrangente Total   | 34.185.660,55 | 34.185.660,55 |



Carlos José Pereira Chaves  
Coordenador de Finanças e Contabilidade  
(Em substituição)  
CRC-DF 019682/02



Pedro Antonio Fioravante Silvestre Neto  
Superintendente Executivo